

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ορχομενός 31-08-2020  
α.π. 6984

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ (ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ )ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**  
**ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ**  
**ΤΟΥ ΈΡΓΟΥ :**

**"ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΑΠΟ ΖΗΜΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΚΛΗΘΗΚΑΝ ΑΠΟ  
ΕΚΤΑΚΤΑ ΚΑΙΡΙΚΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ (ΘΕΟΜΗΝΙΑ ΖΟΡΜΠΑΣ)"**

**Προϋπολογισμού : 145.161,29 Ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%**

1. Η Δήμαρχος Ορχομενού, προκηρύσσει την με ανοικτή διαδικασία επιλογή αναδόχου για την ανάθεση του έργου «**ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΑΠΟ ΖΗΜΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΚΛΗΘΗΚΑΝ ΑΠΟ ΕΚΤΑΚΤΑ ΚΑΙΡΙΚΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ (ΘΕΟΜΗΝΙΑ ΖΟΡΜΠΑΣ)**», (αρ. μελέτης **25/2020**, CPV: **45233142-6** "εργασίες επισκευής οδών"), προϋπολογισμού **145.161,29** ΕΥΡΩ (πλέον Φ.Π.Α.).
2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (A/A Διαγωνισμού ΕΣΗΔΗΣ **92202**), καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής ([www.orchomenos.gr](http://www.orchomenos.gr)).
3. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο υπόδειγμα (κάτω των ορίων) της ΕΑΑΔΗΣΥ. Η ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών είναι η **23/09/2020**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **11:00 π.μ.** Η ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών είναι η **28/09/2020**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **11:00 π.μ.**
4. Το έντυπο οικονομικής προσφοράς, που θα συμπληρωθεί από τους διαγωνιζόμενους παράγεται από την ειδική ηλεκτρονική φόρμα του υποσυστήματος. Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων θα συνταχθεί και θα υποβληθεί με το σύστημα των επί μέρους ποσοστών έκπτωσης, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2α του Ν. 4412/2016.
5. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο **βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)**.
6. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης **[www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)** του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής.
7. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία "**ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**" και που είναι εγκατεστημένα σε :
  - α) κράτος-μέλος της Ένωσης
  - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.)
  - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της άνω Συμφωνίας, καθώς και
  - δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
8. Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ., **στην Α2 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**.

Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

- 9.** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **2.904,00€** και ισχύος τουλάχιστον **300** ημερών, μετά την ημέρα κατάθεσης των προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα (**9**) μήνες.
- 10.** Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **εκατόν πενήντα (150)** ημέρες, από την ημερομηνία υπογραφής και πρωτοκόλλησης της σύμβασης
- 11.** Το έργο περιλαμβάνεται στο Τεχνικό Πρόγραμμα και στον Προϋπολογισμό του Δήμου Ορχομενού του έτους 2020, με **κ.α. 02.30.7333.0019** και χρηματοδοτείται από το Π.Δ.Ε. και την **ΣΕ055** (κωδικός ενάριθμου **2003ΣΕ05500005**).
- 13.** Η Διακήρυξη και τα λοιπά συμβατικά τεύχη εγκρίθηκαν με την **140/2020** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Ορχομενού.

Ορχομενός 31-08-2020  
η Δήμαρχος

Ψηφιακά υπογεγραμμένο από PARASKEVI  
KARALI  
Ημερομηνία: 2020.08.31 12:18:26 EEST

Παρασκευή Καράλη

**ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ**

Με την αριθμό πρωτ. 6976/31-08-2020 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής