

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ &
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Τμήμα Προϋπολογισμού Λογιστηρίου
Προμηθειών & Περιουσίας
Τηλέφωνο: 2261351111
FAX: 2261032777
Ταχ.Δ/νση : 28^{ης} Οκτωβρίου 50

Ορχομενός : 3-12-2020
Αριθ.Πρωτ : 9927

ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμος Ορχομενού προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό (άρθρο 117 του Ν.4412/16) για τις ανάγκες του Αυτοτελούς Τμ. Κοινωνικής Προστασίας ,Παιδείας ,Πολιτισμού & Αθλητισμού της προμήθειας, «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ,ΕΙΔΩΝ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ,ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ» οικ. Έτους 2020-2021-2022 προϋπολογιζόμενης δαπάνης 55.963,12€ συμπεριλαμβανομένου του 13% & 24% Φ.Π.Α. (καθαρή αξία 48.366,13€ + 4.740,12€ (Φ.Π.Α.13%)+ 2.856,87€ (Φ.Π.Α.24%)= 55.963,12€) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 14/12/2020 ημέρα Δευτέρα στο Δήμο Ορχομενού (αίθουσα Δημοτικού Συμβουλίου) , 28^{ης} Οκτωβρίου 50, με ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών 10:00π.μ. .

Για πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερώνονται από την ιστοσελίδα του Δήμου στο <https://orchomenos.gr> και την κ. Χαρίκλεια Δούμα τηλ.2261351111 , καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες .

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΑΡΑΛΗ