

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ &
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Τμήμα Προϋπολογισμού Λογιστηρίου
Προμηθειών & Περιουσίας

Ορχομενός : 20-01-2022
Αριθ.Πρωτ : 431

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
για την προμήθεια τροφίμων και λοιπών αναλώσιμων ειδών παντοπωλείου Παιδικού
Σταθμού, ειδών καθαριότητας, γάλακτος εργαζομένων και ειδών Κοινωνικού
Παντοπωλείου Δήμου Ορχομενού οικ. Έτους 2022-2023.**

Ο Δήμος Ορχομενού προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό κάτω των ορίων, για την προμήθεια με τίτλο, «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ,ΕΙΔΩΝ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ,ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ» οικ. Έτους 2022-2023 προϋπολογιζόμενης δαπάνης 61.274,98€ συμπεριλαμβανομένου του 13% & 24% Φ.Π.Α. (καθαρή αξία 53.066,89€ + 5.351,22€ (Φ.Π.Α.13%)+ 2.856,87€ (Φ.Π.Α.24%)= 61.274,98€) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%).

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα (ομάδες):

- ΟΜΑΔΑ 1** : «ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ», εκτιμώμενης αξίας 8.040,79€ πλέον ΦΠΑ 13% & 24%
- ΟΜΑΔΑ 2** : «ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ», εκτιμώμενης αξίας 2.164,00€ πλέον ΦΠΑ 13%
- ΟΜΑΔΑ 3** : «ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ» εκτιμώμενης αξίας 994,00€ πλέον ΦΠΑ 13%
- ΟΜΑΔΑ 4** : «ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ» εκτιμώμενης αξίας 2.256,00€ πλέον ΦΠΑ 13%
- ΟΜΑΔΑ 5** : «ΓΑΛΑ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ » εκτιμώμενης αξίας 18.705,00€ πλέον ΦΠΑ 13%
- ΟΜΑΔΑ 6Α** : «ΕΙΔΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ» εκτιμώμενης αξίας 4.673,30€ πλέον ΦΠΑ 24%
- ΟΜΑΔΑ 6Β** : «ΕΙΔΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΤΗΡΙΩΝ» εκτιμώμενης αξίας 3.225,96€ πλέον ΦΠΑ 24%
- ΟΜΑΔΑ 7** : «ΕΙΔΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ(ΕΙΔΗ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ)» εκτιμώμενης αξίας 10.575,24€ πλέον ΦΠΑ 13% & 24%

ΟΜΑΔΑ 8 : «ΕΙΔΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ(ΕΙΔΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΡΟΣΩΠΙΚΗΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ)» εκτιμώμενης αξίας 2.432,60€ πλέον ΦΠΑ 24%

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε τμήματα (ομάδες) και οι οικονομικοί φορείς πρέπει να υποβάλουν προσφορά για το σύνολο των ειδών και των ποσοτήτων της κάθε ομάδας ,για μια ή και περισσότερες ομάδες.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίνεται στην υπ' αριθμ. 2/2021 μελέτη του Αυτοτελούς τμ. Κοινωνικής Προστασίας ,Παιδείας ,Πολιτισμού & Αθλητισμού

Κριτήριο κατακύρωσης της Σύμβασης είναι α) το μεγαλύτερο ενιαίο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στο σύνολο των ειδών των ομάδων ή και ανά ομάδα.

Αναθέτουσα αρχή είναι ο Δήμος Ορχομενού ,Δ/νση 28^{ης} Οκτωβρίου 50,Τ.Κ. 32300,Ορχομενός Βοιωτίας, αρμόδιοι υπάλληλοι για πληροφορίες :Χαρίκλεια Δούμα , τηλ.2261351111, email:hdouma@orchomenos.gr και Ελευθερία Σπυριδάκη ,τηλ.2261351106 email:espyridaki@orchomenos.gr.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Ορχομενού .Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει τους Κ.Α. των προϋπολογισμών οικ. Ετών 2022-2023.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΟΠΣ Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. **Η καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών είναι η 14 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 14:00μμ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την 21Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 10:00πμ.**

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς : Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον εξι (6) μηνών .Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής ,συνεταιρισμούς, ενώσεις προμηθευτών ή κοινοπραξίες αυτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** υπέρ του Δήμου Ορχομενού ,ύψους 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης προ ΦΠΑ των προσφερόμενων ειδών.

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται σε 12 μήνες από την υπογραφή της με δικαίωμα παράτασής της ,σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 206 του Ν.4412/2016.

Ο προμηθευτής ή οι προμηθευτές στους οποίους θα γίνει η κατακύρωση , θα κληθούν να καταθέσουν προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, υπέρ του Δήμου Ορχομενού, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης προ ΦΠΑ.

Διαφορές που αναφύονται από πράξεις ή παραλείψεις , οι οποίες εκδίδονται ή συντελούνται από την αναθέτουσα αρχή στο πλαίσιο διαγωνιστικής διαδικασίας διέπονται

από τις διατάξεις του Βιβλίου IV(άρθρα 345 έως 374) του Ν.4412/2016 και του Π.Δ. 39/17 «Κανονισμός εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών ενώπιον της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών(ΑΕΠΠ)».

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.orchomenos.gr , όπου παρέχεται ελεύθερη , άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΑΡΑΛΗ