



Ορχομενός, 26/09/2022

Αρ. πρωτ.: 7924

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ  
«ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ – ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΚΑΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΥΦΥΩΝ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ  
ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ  
ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ ΑΠΟ ΦΥΣΙΚΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΓΑΛΗΣ ΚΛΙΜΑΚΑΣ»**

Η Δήμαρχος Ορχομενού προκηρύσσει Ανοικτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων μέσω του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ για την προμήθεια με τίτλο «ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ – ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΚΑΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΥΦΥΩΝ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ ΑΠΟ ΦΥΣΙΚΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΓΑΛΗΣ ΚΛΙΜΑΚΑΣ».

**Εκτιμώμενη αξία:** 901.477,50 € προ Φ.Π.Α. (24%)

Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές.

**Χρηματοδότηση :** Πρόγραμμα Ανάπτυξης και Αλληλεγγύης για την Τοπική Αυτοδιοίκηση  
«ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ» (με Κ.Α. τρέχοντος προϋπ/σμου (έξοδα): 69-7326.0001)

**Αντικείμενο της σύμβασης:** Το βασικό αντικείμενο αφορά υλοποίηση στοχευμένων δράσεων Πολιτικής Προστασίας με υιοθέτηση και χρήση έξυπνων λύσεων. Συγκεκριμένα, προτεινόμενες δράσεις:

- ΔΡΑΣΗ 1: Σύστημα Συντονισμού και Διαχείρισης Κρίσεων
- ΔΡΑΣΗ 2: Έγκαιρη Ανίχνευση και Διαχείριση Δασικών Πυρκαγιών
- ΔΡΑΣΗ 3: Άμεση Αποτύπωση Κατάστασης Δημοσίων Κτηρίων μετά από Σεισμό
- ΔΡΑΣΗ 4: Παρακολούθηση Εξέλιξης Κατάστασης Πλημμυρικών Φαινομένων
- ΔΡΑΣΗ 5: Σύστημα ανίχνευσης πιθανών περιστατικών COVID-19 με χρήση θερμογραφικών καμερών για τις ανάγκες του Δήμου Ορχομενού.

**Κριτήριο Ανάθεσης της σύμβασης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής

**Δικαιούμενοι να συμμετάσχουν στο διαγωνισμό :** όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα και ενώσεις οικονομικών φορέων, που υποβάλλουν κοινή προσφορά

**Διάρκεια σύμβασης:** Δέκα οκτώ (18) Μήνες από την υπογραφή και την ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ της Σύμβασης.

**Αύξων Αριθμός Συστήματος του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού :** 172551

**Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών 17/10/2022** ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00

**Εγγύηση Συμμετοχής:** Οι ενδιαφερόμενοι προκειμένου να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό πρέπει να καταθέσουν με την προσφορά τους εγγύηση συμμετοχής ποσοστού (2%) επί της προϋπολογισθείσης δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α., ήτοι δέκα οκτώ χιλιάδες είκοσι εννέα ευρώ και πενήντα πέντε λεπτά (18.029,55€).

**Χρόνος ισχύος των προσφορών:** είναι για διάστημα **εννέα (9) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, την 21/10/2022, ημέρα Παρασκευή και ώρα 11:00 π.μ. (Ημερομηνία και ώρα Αποσφράγισης).

Για περισσότερες πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και τη γνωστοποίηση της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται όπως αναφέρεται παραπάνω στην ηλεκτρονική πλατφόρμα [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του ΕΣΗΔΗΣ μέχρι οκτώ (8) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών.

**Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ**

**ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΑΡΑΛΗ**