



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ  
ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
& ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ - ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ  
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΡΟΜΑ  
Τ.Κ. : 32300 Ορχομενός  
Ταχ.Δ/νση: Μινύου 3 (Πέτρινα)  
Πληρ.: Ελόνα Σέχου  
Τηλ.: 2261035122

Ορχομενός, 17-10-2022  
Αρ. πρωτ. : 8534

ΠΡΟΣ:  
ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ -  
ΤΟΜΕΑ ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ  
ΜΥΤΙΛΙΝΕΟΣ.  
Υπόψιν: κας Αντιγόνης Κατσανάκη  
Υπεύθυνης Επικοινωνίας & Δημοσίων Σχέσεων  
με Τοπικούς Φορείς.

Θέμα: « Ευχαριστήρια επιστολή για δωρεά σχολικών ειδών  
στο Κέντρο Κοινότητας με Παράρτημα Ρομά του Δήμου Ορχομενού ».

Θα θέλαμε να σας ευχαριστήσουμε θερμά για την ευγενική δωρεά σχολικών ειδών στο Κέντρο Κοινότητας με Παράρτημα Ρομά του Δήμου Ορχομενού, η οποία κάλυψε τις ανάγκες των ωφελούμενων οικογενειών του Δήμου μας.

Η προσφορά σας συμβάλλει καθοριστικά, ώστε όλοι οι μαθητές και μαθήτριες του Δήμου μας, να συνεχίσουν τη σχολική χρονιά 2022-2023, μην έχοντας ελλείψεις. Μας βοηθήσατε να διαμορφώσουμε ένα ποιοτικό εκπαιδευτικό περιβάλλον, το οποίο θα δημιουργήσει τις κατάλληλες προσδοκίες για το μέλλον, την εκπαιδευτική πορεία των παιδιών καθώς και την ισότιμη κοινωνική τους ένταξη.

Η ευγενική χειρονομία του ομίλου «ΜΥΤΙΛΙΝΕΟΣ S.A.» για το Δήμο μας, είναι ανεκτίμητης αξίας και αποδεικνύει τη μεγαλοψυχία σας καθώς αποκτά ιδιαίτερη σημασία σήμερα που ολόκληρη η κοινωνία μας βιώνει πρωτόγνωρες καταστάσεις, με πολλαπλές αρνητικές συνέπειες.

Σας ευχαριστούμε για την έμπρακτη υποστήριξη και ευελπιστούμε να σας έχουμε στο πλάι μας και στο μέλλον, προκειμένου να επιτύχουμε από κοινού την ανακούφιση των οικονομικά αδύναμων συμπολιτών μας.



Η Δήμαρχος  
Παρασκευή Παν. Καράλη