

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ορχομενός 22-07-2024
α.π. 5850

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ (ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ) ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
του έργου :

"ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΗ ΤΟΥ ΔΡΟΜΟΥ ΠΑΥΛΟΥ - ΚΑΣΤΡΟΥ"

Προϋπολογισμού : 819.354,83 Ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%

1. Ο Δήμαρχος Ορχομενού, προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., για την ανάθεση κατασκευής του έργου «**ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΗ ΤΟΥ ΔΡΟΜΟΥ ΠΑΥΛΟΥ - ΚΑΣΤΡΟΥ**», με εκτιμώμενη συνολική αξία 1.015.999,99 Ευρώ.

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες :

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΥΡΙΟΥ ΛΕΞΙΛΟΓΙΟΥ CPV	ΚΩΔΙΚΟΣ NUTS	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΡΓΟΥ	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
45233120-6 (Έργα οδοποιίας)	EL641	ΟΔΟΠΟΙΑ	1.015.999,99€

Δαπάνη Εργασιών 523.812,10€, Γ.Ε. & Ο.Ε. 94.286,18€, Απρόβλεπτα 92.714,74€, Απολογιστικές εργασίες 30.350,00 Ευρώ, Αναθεώρηση 78.191,81 Ευρώ και 196.645,16€ για Φ.Π.Α.

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr (Α/Α Διαγωνισμού ΕΣΗΔΗΣ **208631**), καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής (www.orchomenos.gr).

3. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της ηλεκτρονικής προθεσμίας υποβολής των προσφορών (μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ) ορίζεται η **13/08/2024**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **11:00 π.μ.**

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **19/08/2024**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **11:00 π.μ.**

4. Το έντυπο οικονομικής προσφοράς, που θα συμπληρωθεί από τους διαγωνιζόμενους παράγεται από την ειδική ηλεκτρονική φόρμα του υποσυστήματος. Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων θα συνταχθεί και θα υποβληθεί με το σύστημα των επί μέρους ποσοστών έκπτωσης, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2α του Ν. 4412/2016.

5. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο **βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)**.

6. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής.

7. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία έργων "**ΟΔΟΠΟΙΑΣ**" και που είναι εγκατεστημένα σε :

α) κράτος-μέλος της Ένωσης

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.)

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

8. Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, απαιτείται οι οικονομικοί φορείς να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους. Ειδικά οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) για το χρονικό διάστημα που εξακολουθούν να ισχύουν οι μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 65 του π.δ. 71/2019 ή στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων Δημόσιων Έργων (ΜΗ.Ε.Ε.Δ.Ε.), από την έναρξη ισχύος του τελευταίου, ανά περίπτωση στην κατηγορία έργου του άρθρου 7 της παρούσας. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στα Μητρώα του παραρτήματος XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.
9. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **16.388,00€** και ισχύος τουλάχιστον **330** ημερών, μετά την ημέρα κατάθεσης των προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **δέκα (10)** μήνες.
10. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **δώδεκα (12)** μήνες, από την ημερομηνία υπογραφής και πρωτοκόλλησης της σύμβασης.
11. Το έργο περιλαμβάνεται στο Τεχνικό Πρόγραμμα και στον Προϋπολογισμό του Δήμου Ορχομενού του έτους 2024, με **κ.α. 64-7323.0108** και χρηματοδοτείται από το **Ε.Π.Α. 2021 - 2025**.

Ορχομενός 22 - 07 -2024
ο Δήμαρχος

Γιώργος Τζαβάρας

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ

Με την αριθμό πρωτ. **5846/22-07-2024** απόφαση **97/2024** της Δημοτικής Επιτροπής