

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

**Ηλεκτρονικού Ανοικτού Δημόσιου Διεθνούς Διαγωνισμού για την Προμήθεια με τίτλο
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ - ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ»**

Ο Δήμος Ορχομενού , προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Δημόσιο Διεθνή ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά προϋπολογισθείσας δαπάνης : 280.739,72 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% , για την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ - ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ »

1. Τόπος - Χρόνος διενέργειας διαγωνισμού

Διαδικτυακός Τόπος Υποβολής Προσφοράς	Ημερομηνία Ανάρτησης της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	Ημερομηνία Έναρξης Υποβολής Προσφορών	Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	16/10/2025	16/10/2025.	24/11/2025 και ώρα 14.00

- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στο Σύστημα ορίζεται η 16/10/2025. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη του www.promitheus.gov.gr του συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (με συστημικό αύξοντα αριθμό **377490**). ορίζεται η 24/11/2025 και ώρα 14.00. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς. Η αποσφράγιση των προσφορών γίνεται, όπως περιγράφεται στη Διακήρυξη
- Προκήρυξη του διαγωνισμού αυτού έχει δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης (<http://ted.europa.eu/>) με κωδικό ανάρτησης **680523-2025 EE S 16-10-2025** , και σε Τοπικό Τύπο , στον ιστοχώρο του Προγράμματος Διαύγεια (diavgeia.gov.gr), ενώ θα αναρτηθεί σε εμφανές σημείο στον πίνακα ανακοινώσεων της Υπηρεσίας
- Το πλήρες σώμα της διακήρυξης μαζί με τα συνημμένα μέρη της (που αποτελούν αναπόσπαστα μέρη αυτής) βρίσκονται διαθέσιμα σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου Ορχομενού : <http://www.orchomenos.gr/>) και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (www.eprocurement.gov.gr) της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου.

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί ή ενώσεις παρόχων υπηρεσιών που ασκούν το ανάλογο επάγγελμα στην Ελλάδα ή σε οποιαδήποτε άλλη χώρα της Ε.Ε.

Ο συνολικός προϋπολογισμός του διαγωνισμού ανέρχεται στα **280.739,72 €** (με ΦΠΑ 24%) . Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το ΕΤΠΑ.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 6 μήνες από την ημέρα υπογραφής σύμβασης

Εγγύηση συμμετοχής: στον διαγωνισμό οριζόμενη σε ποσοστό 2% επί του προϋπολογισμού του έργου, ήτοι **9056,12 €**

Η διακήρυξη αναρτάται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο diavgeia.gov.gr και στην ιστοσελίδα του Δήμου Ορχομενού www.orchomenos.gr . Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το ΤΜΗΜΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ του Δήμου Ορχομενού , από τον υπάλληλο Τζουβελέκη Δημήτριου Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών 2261350113.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

ΤΖΑΒΑΡΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ